



EDUARD MERKLE GMBH & CO. KG

KALK-, TERRAZZO- UND STEINMAHLWERKE D-89143 Blaubeuren-Altental Tel. +49(0)73 44-96 01-0 Fax +49(0)73 44-96 01-11

ULMER WEISS 15H

Vorkommen

Der hochwertige Calcit für unsere ULMER WEISS-Füllstoffe wird durch den Abbau eines sehr reinen Naturvorkommens aus dem oberen Weißjura in Blaubeuren bei Ulm gewonnen. Dieser Calcit zeichnet sich durch feinkristallin-dichte Struktur, große chemische Reinheit und hohe Helligkeit aus.

Gesteins-Analyse von ULMER WEISS

CaCO ₃	(DIN EN 15309)	98,5 %
MgCO ₃	(DIN EN 15309)	0,3 %
Fe ₂ O ₃	(DIN EN 15309)	0,04 %
Al ₂ O ₃	(DIN EN 15309)	0,1 %
SiO ₂ (Silikate)	(DIN EN 15309)	0,3 %
Flüchtige Anteile bei 105°C	(DIN EN ISO 787-2)	< 0,2 %
Glühverlust	(DIN EN 459-2)	43,3 %
HCl-Unlösliches	(DIN 55 918)	0,4 %

Physikalische Daten

Schüttdichte		0,8 g/cm ³
Stampfdichte	(DIN EN ISO 787-11)	1,5 g/cm ³
pH-Wert	(DIN EN ISO 787-9)	9,6
Rohdichte	(DIN EN ISO 787-10)	2,7 g/cm ³
Härte nach Mohs		3

Optische Eigenschaften

Helligkeit	(C/2 ⁰ , DIN 53163)	87	
Gelb-Wert	(DIN 6167)	11	
Farbmaßzahlen CIELAB	(DIN 6174)	L*	94,7
		a*	0,4
		b*	5,0

Die in unseren Datenblättern angegebenen Daten sind Durchschnittswerte aus zahlreichen Messungen ohne Rechtsverbindlichkeit.

Siebanalyse (nach DIN 53 734)

Gehalt an Teilchen feiner als	180 μm	99,8 %
	90 μm	96 %
	40 μm	78 %

Korngrößenverteilung (Laser-Granulometer)

Gehalt an Teilchen feiner als	16 μm	70 %
	8 μm	56 %
	4 μm	34 %
	2 μm	17 %

Mittlerer Teilchendurchmesser: 6,1 μm

Korngrößenverteilungskurve von ULMER WEISS 15H (Laser-Granulometer Sympatec Helos R3, Luftstrahlsieb)

