

**ULMER WEISS 150/300 H****Vorkommen**

Der hochwertige Calcit für unsere ULMER WEISS-Füllstoffe wird durch den Abbau eines sehr reinen Naturvorkommens aus dem oberen Weißjura in Blaubeuren bei Ulm gewonnen. Dieser Calcit zeichnet sich durch feinkristallin-dichte Struktur, große chemische Reinheit und hohe Helligkeit aus.

Gesteins-Analyse von ULMER WEISS

CaCO ₃	99,2	%
MgCO ₃	0,4	%
Fe ₂ O ₃	0,035	%
Al ₂ O ₃	0,1	%
SiO ₂ (Silikate)	0,25	%
Flüchtige Anteile bei 105°C	(DIN EN ISO 787-2)	< 0,2 %
Glühverlust	(DIN EN 459-2)	43,8 %
HCl-Unlösliches	(DIN 55 918)	0,3 %

Physikalische Daten

Schüttdichte		1,2	g/cm ³
Stampfdichte	(DIN EN ISO 787-11)	1,6	g/cm ³
Ölzahl	(DIN EN ISO 787-5)	<10	g/100g
DOP-Zahl	(nach DIN EN ISO 787-5)	12	g/100g
elektr. Leitfähigkeit (10%)	(DIN ISO 787-14)	46	µS/cm
pH-Wert	(DIN EN ISO 787-9)	9,6	
Dichte	(DIN EN ISO 787-10)	2,7	g/cm ³
Härte nach Mohs		3	
Refraktionsindex		1,59	

Die in unseren Datenblättern angegebenen Daten sind Durchschnittswerte aus zahlreichen Messungen ohne Rechtsverbindlichkeit.

Siebanalyse (nach DIN 53 734)

Gehalt an Teilchen feiner als	315 μm	98	%
	180 μm	88	%
	90 μm	21	%
	40 μm	9	%

Mittlerer Teilchendurchmesser: 125 μm

Korngrößenverteilungskurve von ULMER WEISS 150/300 H (Luftstrahlsieb)

